



Bike mit Sprühdose lackieren Schritt für Schritt erklärt

Wir wünschen dir GOOD LACK

Bei Fragen ruf uns an oder schreib uns!



www.LACK.DE



+49 511 41064510



info@lack.de



Mo-Fr: 09:00 - 17:00 Uhr | Sa: 10:00 - 14:00 Uhr



Checkliste Materialien

Bevor du dein Projekt startest, schau nach, ob du alle notwendigen Materialien hast. Falls dir etwas fehlt, findest du es in unserem Online-Shop – wir versenden schnell!

- Spachtel
- Heizluftfön
- Persönliche Schutzausrüstung
(Lackiermaske, Handschuhe und Lackieranzug)
- Isopropanol
- Einmaltücher
- Streifenklebeband
- Professionelles Abdeckpapier
- Exzentrerschleifer mit Absaugung
- Exzentrerschleifpapier P80, P120, P240, P400
- Schleifklotz
- Rotes Schleifvlies
- CSD-Scheibe (bei Bedarf)
- Universalspachtel
- Softschleifpapier P240, P400, P600, P800
- Mipa 2K-Epoxidharzgrundierung
- Mipa Kunststoffhaftvermittler/Kunststoffprimer
- Mipa Etch-Filler hellgrau
- Schleifkontrollpulver
- Staubbindetuch
- Basislack in Wunschfarbe
(hier weiß und metallic-orange)
- 2K-Klarlack

Weitere nützliche Anleitungen

Wenn du dir bei einigen Schritten nicht sicher bist, haben wir hier für dich weitere hilfreiche Anleitungen rausgesucht – natürlich passend zu deinem Projekt!

- Smart Repair mit Spraydose – Autolack Reparatur - einfach und gut
- Smart Repair mit Spraydose lackiert – Alter Golf Pearl Dragongreen
- Silikonentferner beim Lackieren von Autolack richtig anwenden – Lackiervorbereitung
- Richtig entfetten und reinigen vorm Lackieren – 5 Tipps und Tricks vom Profi
- Klarlack schleifen und polieren – Tipps, um Fehler zu vermeiden
- Grundierung beim Lackieren – Welche Grundierung du einsetzen sollst
- Klarlack richtig lackieren – Alles über Klarlack mit Spraydose und Lackierpistole

01



Demontieren

Alle zu lackierenden Teile demontieren.

02



Entfernen

Klebeetiketten usw. entfernen. Dabei entweder einen Spachtel oder einen Heizluftfön zur Hilfe nehmen.

03



Reinigen

Tanköffnung vorsichtig mit Isopropanol und Einmaltüchern reinigen. Es sollte kein Schmutz in den Tank fallen.

04



Zukleben

Tanköffnung sorgfältig zukleben, damit keine Verunreinigungen in den Tank geraten. In der Regel ist es einfacher den Tank am Bauteil zu lassen, da die Dichtungen je nach Modell nur schwer neu zu beschaffen sind.

05



Abkleben

Weitere Teile, die nicht lackiert werden sollen, abkleben.



Reinigen

Alle Teile sorgfältig mit Isopropanol reinigen.



Schleifen

Alle zu lackierenden Teile mit dem Exzentrerschleifer mit P120 anschleifen. Dabei auch die Klebeaufschriften abschleifen. Etwaige Roststellen gleich mitausschleifen. Sollten nach dem Schleifen noch Roststellen stehen bleiben, ist der Einsatz einer CSD-Scheibe notwendig.



Entfernen

Klebereste mit Isopropanol und rotem Schleifvlies entfernen.



Schleifen

Schleifriefen mit P240 und P400 ausschleifen.



Spachteln

Schadstellen mit Universalspachtel spachteln. Dabei in mehreren Schichten dünn arbeiten. Zwischendurch immer trocknen lassen und kurz anschleifen.



Trocknen

Während der Spachtel trocknet, können die Kunststoffteile mit Softschleifpapier P240 und P400 anrauen.



Schleifen

Mit rotem Schleifvlies die Kunststoffteile nachbearbeiten.



Anschleifen

Den getrockneten Spachtel final mit Schleifpapier der Körnungen P80, P120 und P240 anschleifen. Dabei Schleifriefen ausschleifen.



Reinigen

Die Metallteile nach dem Spachteln mit Isopropanol und Einmaltüchern gründlich reinigen. Kunststoffteile ebenfalls reinigen.



Aufbocken

Die Bauteile aufbocken oder aufhängen, sodass beim Lackieren alle Bereiche gut erreichbar sind. Hier gerne kreativ werden.

16



Abkleben

Die Teile von Innen mit Abdeckpapier und Streifenklebeband abkleben. Dort werden sie nicht lackiert und brauchen nicht gesondert gereinigt zu werden. Das Abkleben sorgt auch dafür, dass während des Lackierens kein Schmutz aufgewirbelt und in den Lack eingetragen wird.

17



Grundieren

Die Metallteile mit einer 2K-Epoxidharzgrundierung in zwei Schichten grundieren. Zwischenablüßzeiten beachten. Grundsätzlich wird immer versucht nass-in-nass zu arbeiten. Wenn sich trockene Stellen bilden, zeichnen sich diese später ab.

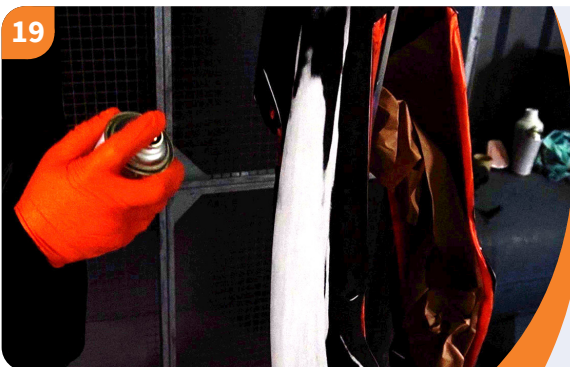
18



Trocknen

Grundierung trocknen lassen.

19



Einsprühen

Die Kunststoffteile mit Kunststoffhaftvermittler einsprühen. Dabei besonders die durchgeschliffenen Teile beachten. Ablüßzeit von ca. 15 min beachten.

20



Grundieren

Die Kunststoffteile mit dem Mipa Etch-Filler hellgrau in zwei Schichten grundieren. Zwischenablüßzeiten beachten.

21



Anschleifen

2K-Epoxidharzgrundierung auf den Metallteilen anschleifen.

22



Grundieren

Metallteile ebenfalls mit dem Mipa Etch-Filler hellgrau in zwei Schichten grundieren. Zwischenablüßzeiten beachten.

23



Trocknen

Etch-Primer trocknen lassen.

24



Anschleifen

Den Etch-Primer mit Softflex P400, P600 und P800 anschleifen. Dabei Schleifkontrollpulver einsetzen.

25



Reinigen

Alle Teile mit Isopropanol reinigen und entfetten.



Abwischen

Direkt vor dem Lackieren mit dem Staubbindetuch abwischen.



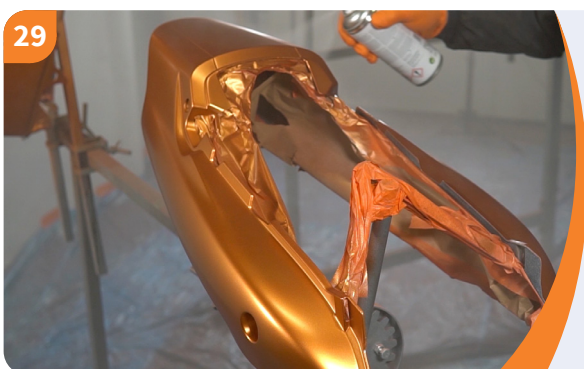
Lackieren

Den Basislack jeweils in zwei Schichten auftragen. Zwischenablüßzeiten beachten. Zwischen den Basislackfarben den ersten Basislack trocknen lassen.



Trocknen

Basislack trocknen lassen.



Lackieren

2K-Klarlack in zwei Schichten auftragen. Zwischenablüßzeiten beachten.



Trocknen

2K-Klarlack trocknen lassen.

31



Entfernen

Abklebung entfernen.

32



Montieren

Lackierte Teile nach dem Trocknen wieder montieren.