

Verwendungszweck

LACKWORK KUNSTSTOFF PRIMER als Sprühdose ist ein Spezial-Haftvermittler für die meisten am Auto verwendeten Kunststoffe: ABS, EP-Laminat, PA, PBTP, PC, POM, PP/EPDM, PPO, PUR hart, PUR weich, PVC. Geeignet für Außenspiegelgehäuse, Spoiler, Stoßstangen. Auch für Möbel aus Hartkunststoff einsetzbar. Profi Qualität.

Verarbeitungshinweise

Untergrund

Haftvermittler für folgende Kunststoff-Untergründe:
ABS, EP-Laminat, PA, PBTP, PC, POM, PP/EPDM, PPO, PUR hart, PUR weich, PVC

Vorbehandlung / Reinigung

Ausführliche Informationen sind unter dem Punkt „Untergrundvorbehandlung“ zu finden.

Besondere Eigenschaften

Hervorragende Haftung
Schnell trocknend
Silber lasierend, ermöglicht die Kontrolle der bereits lackierten Fläche
Hoch elastisch

Farbton / Glanzgrad

transparent-silber



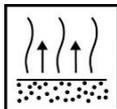
Vorbereitung

Dose vor Gebrauch 1 - 2 min kräftig schütteln!



Spritzgänge

Probesprühen - Spritzabstand ca. 20 - 30 cm
2 - 3 dünne Spritzgänge, Trockenschichtdicke 3 - 5 µm



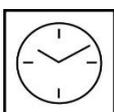
Ablüßzeit

2 - 3 min zwischen den Spritzgängen



Arbeitsende

Nach Gebrauch Spraydose auf den Kopf stellen und Düse leersprühen, dies verhindert das Eintrocknen des Lackmaterials im Düsenkopf.



Trockenzeiten bei 20 °C

Staubtrocken nach ca. 5 - 10 min
Überlackierbar nach ca. 10 min

Verarbeitungsbedingungen Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.

Lagerung Gut verschlossen in kühlen, trockenen Räumen 2 Jahre lagerfähig.

VOC-Gesetzgebung EU-Grenzwert für das Produkt Kategorie B/e 840 g/l
Dieses Produkt enthält max. 757 g/l

Sicherheitsratschläge siehe Sicherheitsdatenblatt

Verarbeitungshinweise

Nicht mit Polyestermaterialien überarbeiten.

Untergrundvorbehandlung:

Kunststoffuntergründe:

1. Vor dem Lackieren tempern der Teile für 60 Minuten bei 60 °C.
2. Entfetten mittels antistatischem Reiniger.
3. Gründliches Schleifen unter Verwendung von antistatischem Reiniger.
4. Nachreinigen mit antistatischem Reiniger.
5. Teile gründlich trocknen lassen.

ACHTUNG: Trennmittel müssen vollständig entfernt werden!

Nach Abschluss der o. g. Vorbehandlung empfehlen wir eine Benetzungsprobe mit Wasser, perlt das Wasser stark ab, Vorbehandlung wiederholen.

Aufgrund der unterschiedlichsten am Markt befindlichen Kunststoffsorten und Mischungen werden Vorabprüfungen auf entsprechenden Original Kunststoffteilen empfohlen.